

鋼板加工のスペシャリスト

-板厚0.3~100mmまで、すべての加工をご相談ください-

鉄は硬いが和信は柔軟
どんなことでも相談を！



設計・切断・曲げ・製缶・塗装、鋼板加工のことなら
和信産業株式会社にお任せ下さい！



お客様のご注文に合わせて、鉄鋼製品を 設計・加工して提供します！

薄板事業

鉄鋼メーカーから仕入れたコイルを、お客様のご注文に合わせた形に切断し、安定的に提供するコイルセンターです。

Q&A

Q. 加工できる板厚は何mmですか？

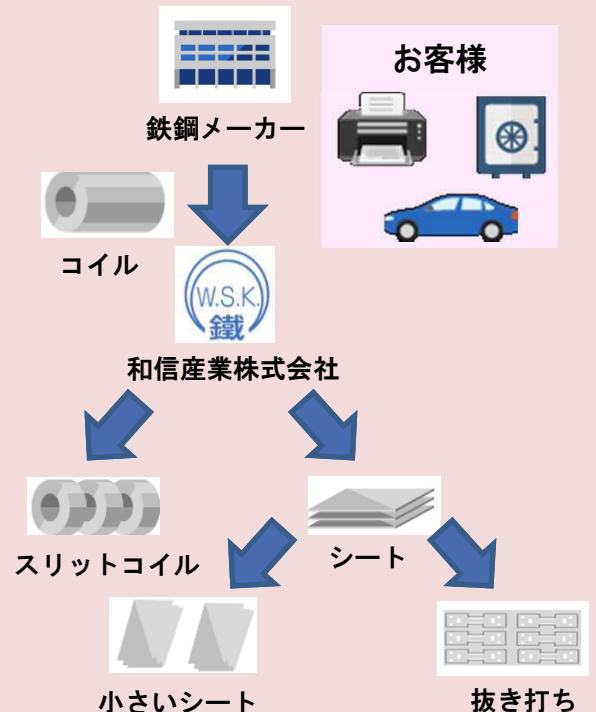
A. 板厚**0.3mm～6.0mm**の切断・加工が可能ですが、それ以外の板厚も取り扱っています。

Q. どのような加工を行っていますか？

A. 主に、コイルをシートやスリットコイルに**切断**しており、**設計・曲げ・溶接**も行っています。

Q. どのような製品に使われますか？

A. スリットコイルやシートは、自動車、金庫、OA機器、鋼製家具などに使われます。



厚板事業

建設機械・建築などの部材を加工する、厚板溶断・製缶工場です。

Q&A

Q. どんなものを作っていますか？

A. 建設機械の部品・運転席のシャシー・アーム、超大型ダンプの荷台や、プラント関連の設備などを作っています。

Q. 鋼材規格の在庫を教えてください！

A. 規格はSS、SM、SN、HITEN、EHで、板厚は規格SSで100mmまで取り扱います。他規格につきましてもご相談ください。

Q. どのくらいの大きさの製品が切断できますか？

A. 2.4m×6.0mのサイズまでが切断できます。



本社(薄板本部) : 〒262-0012 千葉県千葉市花見川区千種町41番地 TEL:043-259-5511

東金工場(厚板本部) : 〒283-0044 千葉県東金市小沼田1558番地 TEL:0475-54-1051

株式会社新和(関連会社) : 〒270-1338 千葉県印西市松崎台2丁目8番地2 TEL:0476-85-7008

詳細は「和信産業」、「新和 千葉」で検索！



和信産業株式会社



会社HP

薄板：板厚0.3mm～6.0mmの切断・加工はお任せください！
-お客様のご要望に沿った薄板を提供します-

主な薄板加工機器

*1：コイル：薄い鋼板を帯状に巻いたもの

*2：シート：板状にしたもの

*3：スリットコイル：帯状にして巻いたもの

レベラーライン

鉄鋼メーカーから仕入れたコイル*¹を、お客様のご注文に合わせた大きさのシート*²に切断します。平坦度に自信があります。



コイル



シート



スリッターライン

鉄鋼メーカーから仕入れたコイルを、お客様のご注文に合わせた板幅のスリットコイル*³に切断します。



コイル



スリットコイル

シャーリング

レベラーラインで加工したシートを、さらに小さいシート(名刺サイズ位まで)へ切断します。



シート



小さいシート



タレットパンチングプレス

シートを、お客様の製品に合わせた型に抜き打ちします。



シート



抜き打ち

薄板事業では

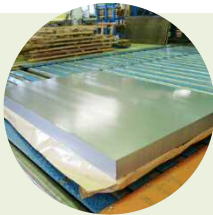
設計

切断

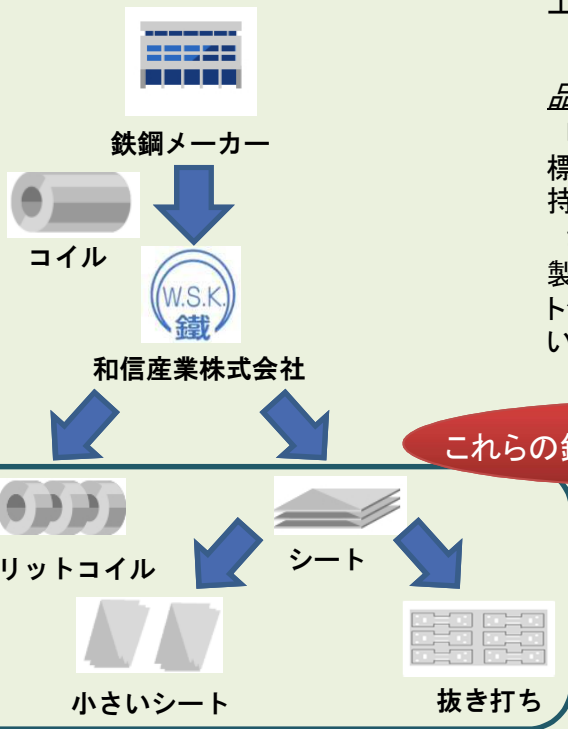
曲げ

溶接

を承ります！



製品を提供するまでの流れ



製品

薄板事業では、鉄鋼メーカーから仕入れたコイルを、お客様のご注文に合わせた形・大きさに切断・加工し、安定的に提供しています。

また、お客様にご用意していただいた材料の切断・加工も行っています。

品質

ISO9001を1999年に取得し、検査体制に至るまで作業標準を整え、業界ではトップクラスの品質管理体制を維持しております。

さらに、錆対策として工場内に結露予報装置の導入、製品へ防錆シートの活用、工場のトラック出入口にシートシャッターの導入等、常にさまざまな対策に取り組んでいます。

薄板切断機械仕様

切断機械	6フィート レベラー	6フィート スリッター	5フィート スリッター	シャーリング	タレットパン チングプレス	油圧 バンダー
板厚(mm)	0.3～3.2	0.4～4.5	0.32～3.2	0.4～6.0	0.35～4.5	0.35～6.0
板幅(mm)	600～1850	600～1850	600～1520	200～2520	1219×3048	～3000



本社(薄板本部) : 〒262-0012 千葉県千葉市花見川区千種町41番地 TEL:043-259-5511

株式会社新和(関連会社) : 〒270-1338 千葉県印西市松崎台2丁目8番地2 TEL:0476-85-7008

会社HP

詳細は「和信産業」、「新和 千葉」で検索

厚板：板厚1.6mm～100mmの切断・加工はお任せください！
-お客様のご要望に沿った厚板を提供します-

主な厚板加工機械

レーザー切断機

板厚 3.2～19mm を切断します。自動運転が可能で、24時間稼働します。
インクジェットマーキングで部材番号等を直接印字することができます。



溶断



プラズマ切断機

板厚1.6～36mmまで切断し、最大で45度まで開先加工も可能です。半自動運転が可能です。

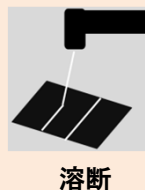


溶断

開先

NCガス切断機

10本の火口(トーチ)があり、板厚 6～100mm を切断します。



溶断



プレスバンダー

50t、220t、350tの3台があります。最大で4mのものまで、お客様のご注文に合わせた角度に折曲げます。



曲げ

厚板事業では

設計

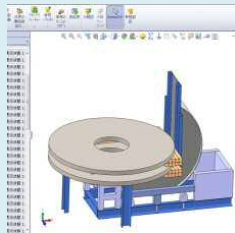
切断

曲げ

製缶

塗装

を承ります！



設計

製品

厚板事業では、お客様のご注文に合わせた鉄鋼製品の設計から塗装まで承ります。主に、建設機械、産業機械や建築・土木関連のお客様に提供しています。

技術力

製缶品の設計、切断、曲げ、溶接、塗装までを一貫して行うのに各種資格を取得しており、各分野のスペシャリストが揃っています。



溶断

溶接

曲げ

開先

塗装

これらの鉄鋼製品を提供します！



お客様



厚板切断機械仕様

切断機械	レーザ切断	プラズマ切断	NCガス切断
板厚(mm)	3.2～19	1.6～36	6～100
定盤寸法(m)	3.3×27.2	2.5×25.3	5.1×12.7
開先角度	-	最大45度	-

厚板折曲げ機械仕様

折曲げ機械	50tプレスベンダー	220tプレスベンダー	350tプレスベンダー
板厚(mm)	3.2～6	2.3～16	2.3～19
折曲げ可能長(mm)	1200	3100	4100
ストローク長(mm)	100	250	350



東金工場(厚板本部) : 〒283-0044 千葉県東金市小沼田1558番地 TEL:0475-54-1051

本社(薄板本部) : 〒262-0012 千葉県千葉市花見川区千種町41番地 TEL:043-259-5511

会社HP

詳細は「和信産業」で検索！