

# WASHIN SANGYO

COMPANY PROFILE

高度な技術力とサービスで  
鉄鋼製品を安定供給

板厚0.3mm～100mmの設計から塗装まで



和信産業株式会社  
株式会社新和

和信産業グループは「一貫生産」で  
品質、コスト、納期の最適化を実現し  
多様なニーズにお応えします。



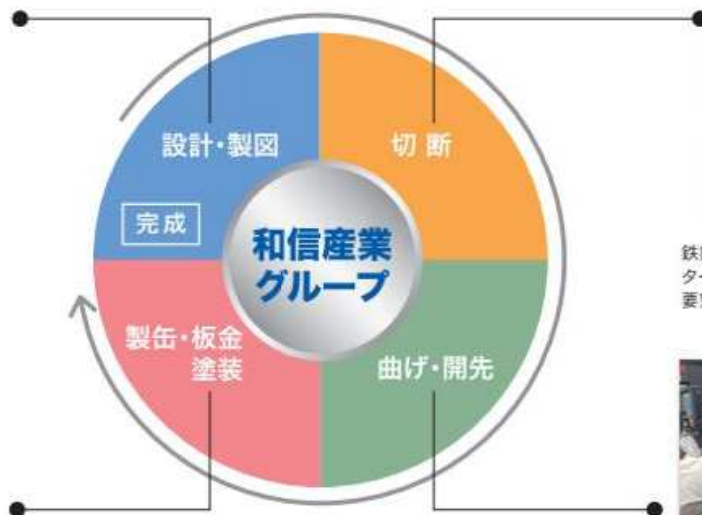
「一括管理」できるシステムと「高精度な加工設備」



2D/3D CADを用いて、設計・製図をしています。



溶接、塗装を施し製品に仕上げていきます。



鉄鋼メーカーから仕入れたコイルをスリッター、レベラー、シャーリングでお客様の要望のサイズに切断加工します。



切断加工をしたものをプレスベンダーなど機械で曲げていきます。

全ての作業を一括で行うことで工程の流れや  
問題点をすぐに把握でき、高度な加工を可能に！

金属3Dプリンターを用いての製造もおこなっております。





## 企業理念

和信産業株式会社は、地球規模での環境保全が人類の生存に重要な課題であること、及び銅板加工・製缶等の業務が地球環境に少なからず負荷を与えている事実を十分に認識し、事業活動を行うなかで環境負荷の軽減を図ります。



和信産業は「品質」「技術力」「人間力」により、お客様からご鼠頂いただいております。これからも変わらぬ姿でお客様を全面的にサポートしていただけるように、日々追求を続けていきます。

### 品質

1995年に現JFEスチール株式会社（当時川崎製鉄）の外注指定工場に認定されると共に、1999年には業界ではいち早く品質マネジメントシステム、ISO9001を認証取得し、継続しています。また毎月品質会議を開催し、常に品質の向上を社員一丸となって考えており、その一環で結露に弱い薄板への対策として、結露発生条件を独自に調査し、結露予報装置の導入、防錆シートの活用、シートシャッターの導入等、現在も常にさまざまな対策に取り組んでいます。さらにモニター導入による表面疵の確認や、検査体制に至るまで作業標準を整え、業界ではトップクラスの品質であると自負しています。



### 技術力

製缶品の設計、切断から曲げ、溶接、塗装までを一貫して行うにあたり各種資格を取得しており、各分野のスペシャリストが揃っています。

- クレーン運転士免許 • ガス・アーク溶接作業主任者 • 半自動溶接技能資格認定
- フォークリフト運転技能 • 高所作業車資格 • ボイラー取扱技能
- 第一種電気主任技術者免許 • 第二種電気主任技術者免許 • 第三種電気主任技術者免許
- 有機溶剤作業主任者 • 乾燥設備作業主任者 • プレス機械作業主任者
- アーク溶接適正証明 基本級、専門級 • 半自動溶接適正証明 基本級 他



### 人間力

創業以来の伝統で社員教育には特に注力しています。社内で定期開催される勉強会はもちろん社外研修にも積極的に社員を派遣し、個々の成長につなげています。

- W-1活動（QC活動） • WIS活動（改善活動）
- 新進会（若手勉強会）
- 外部新入社員研修 • 外部管理者能力養成研修
- 各種専門職セミナー（事務部門・営業部門・製造部門） • 自衛隊体験入隊



## SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

世界を変えるための17の目標

和信産業グループは持続可能な開発目標（SDGs）を支援しています



高精度・高品質な製品づくりで高い評価をいただいています。

## 設備紹介

### 設計



ZDCAD・3DCAD



3DCG

### 切断



6Fレベラー



6Fスリッター



シャーリング



ファイバーレーザー複合機



レーザー



プラズマ



ガス



ターレットパンチプレス

- 6Fレベラー
- 6Fスリッター
- シャーリング
- レーザ 小池酸素製
- プラズマ コマツ産機製
- ガス 小池酸素製
- ファイバーレーザー複合機 LC2515C1-AJ
- ターレットパンチプレス EM2510 アマダ製

### 曲げ・開先



プレスバンダー



ベンディングマシン



開先加工機

- 曲げ プレスバンダー アマダ製 50t・220t・350t
- 次世代ATC付きハイブリッドベンディングマシン アマダ製 HG-1003ATC
- 開先加工機 (片面機械開先機・大型両面機械開先機) シンクス製



### 溶接・塗装



溶接ロボット



塗装設備

- 溶接ロボット (アーム1・4・5・6・7・PF) パナソニック製6軸:外装タイプ/セパレートタイプ 安川電機製6軸
- ファイバーレーザー溶接
- ポジショナー (アーム1・4・5・6・7・PF) ラインワークス製 2t 1軸
- スライダー (アーム1・4・5・6・7・PF) ラインワークス製 1軸
- 塗装設備 アンデックス製 静電塗装







## 薄板から厚板まで「一貫生産」で確か



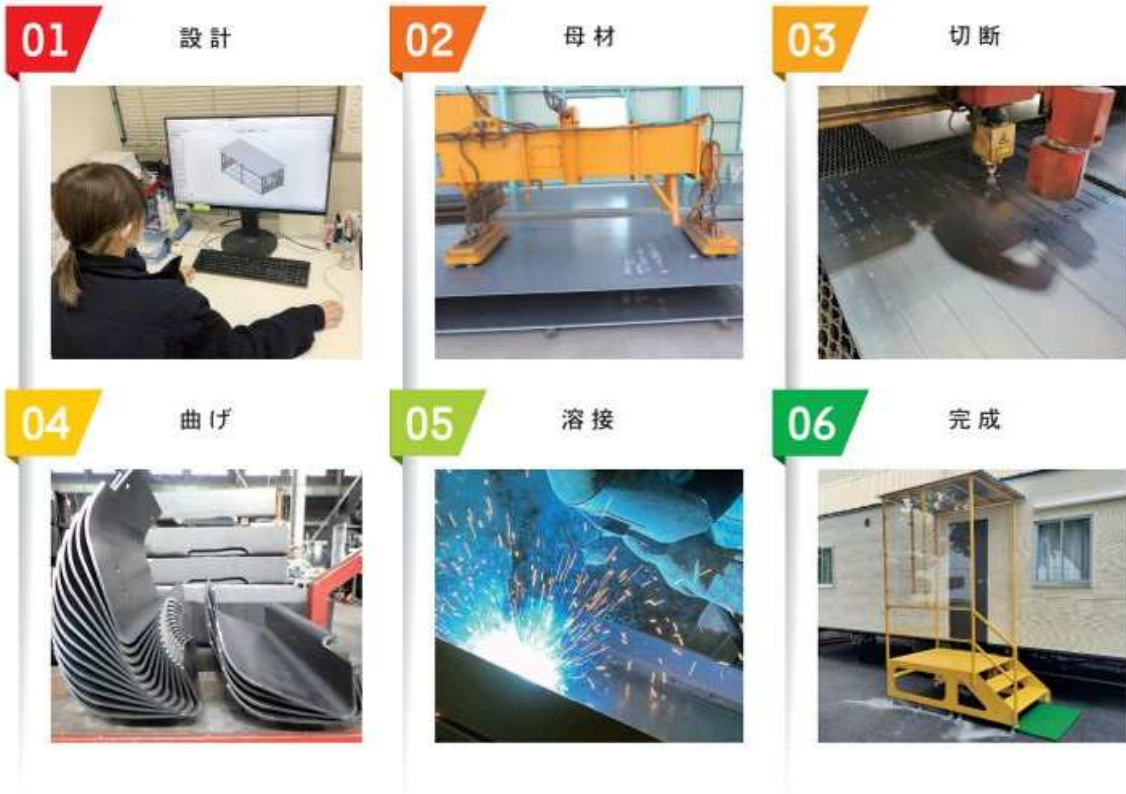
流れ→







な品質を安定的にご提供いたします。



流れ→



それぞれの専門分野で  
多様なニーズへの対応と高効率化を実現しています。

## 部署紹介

### 薄板本部 営業部

薄鋼板の販売を行っています。品質、納期、価格の対応はもちろん、たくさんある鉄の種類の中から、お客様が求める特性に応じて最適な材料を提案できるサービス体制を心掛けております。

### 厚板本部 営業部

中・厚鋼板の販売を行っています。造船・建設機材・産業機械・建築・橋梁などの業界を中心に販売しています。

### 薄板本部 千葉工場

鉄鋼メーカーから仕入れたコイルをスリッター、レベラー、シャーリングでお客様の要望のサイズに切断加工しています。

### 厚板本部 東金工場

厚さのある鉄板をレーザー切断機、プラズマ切断機、ガス溶断機を使って切断し、その後曲げたり溶接をしたりして製品まで仕上げています。主に建設機械メーカーの仕事が多く、ショベルカーやダンプカー等の部品を製造しています。

### グループ会社 株式会社新和

薄板を切断・曲げ・溶接等加工して部品の販売またはオリジナル商品を販売しています。

### 管理本部

管理本部は人事・総務・経理財務業務を行なっています。

### 企画室

企画室は社内のシステム設計・開発・管理、金属3Dプリンタでの設計から加工を行なっています。





# 和信産業グループは材料調達から加工まで行う鉄のスペシャリストです。

会社名	和信産業株式会社
代表者	遠藤重裕
登記住所	東京都台東区北上野2丁目13番5号
電話番号	043-259-5511
本社所在地	千葉県千葉市花見川区千種町41番地
創業年月日	1945年（昭和20年）11月 個人経営
創立年月日	1953年（昭和28年）12月24日
株式区分	非上場
資本金	4,000万円
従業員数	97名
事業所	本社・千葉工場・東金工場
グループ会社	株式会社新和



【取扱鋼板種別】	冷延鋼板・熱延鋼板・表面処理鋼板・厚中鋼板
【加工部門】	レベラー・スリッター・シャーリング・NC溶断・レーザ切断・プラズマ切断・曲げ・溶接・塗装
【新和加工部門】	ファイバーレーザ複合機・ターレットパンチプレス・曲げ・溶接
主な仕入先	JFE商事株式会社



**本社** 管理本部・薄板本部／営業部  
〒262-0012 千葉県千葉市花見川区千種町41 TEL 043-259-5511 FAX 043-259-5490



**千葉工場** 薄板本部／生産部門  
〒262-0012 千葉県千葉市花見川区千種町39 TEL 043-259-5513 FAX 043-257-1272



**東金工場** 厚板本部／営業部／生産部門  
〒283-0044 千葉県東金市小沼田1558 TEL 0475-54-1051 FAX 0475-55-0855



**株式会社新和** 板金加工  
〒283-0044 千葉県東金市小沼田1561-14 TEL 0475-78-5877 FAX 0475-78-5977



鉄で『テツ』だいます！



和信産業株式会社  
株式会社新和

